

KSZTAŁTKI DOCZOŁOWE PE 100

DANE TECHNICZNE

Materiał PE:

Wykorzystywane tworzywo PE spełnia wymogi:

EN 1555 Systemy rurowe z tworzyw sztucznych dla sieci gazowych
EN 12201 Systemy rurowe z tworzyw sztucznych dla dostarczania wody pitnej

Surowce PE są sklasyfikowane jako (MRS) PE 100 o długoterminowej wytrzymałości.

Dane techniczne:

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAWCZA	JEDNOSTKA	PE 100
Gęstość	ISO 1183	kg/m	>+ 930
Indeks MFI 190/5	ISO 1133	g/10 min	0,2-0,9
Współczynnik rozciągłości	DIN 53752	mm/m.k.	0,13
Kolor			czarny

Właściwości geometryczne i ciśnienie nominalne:

Średnica zewnętrzna i grubość ścian zgodna z normami EN 1555 i EN 12201, odpowiednio DIN 16963 i DIN 16962

Średnica zewnętrzna/stosunek grubości ścian SDR z ciśnieniem nominalnym PN.

SUROWIEC	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA SDR STOSUNEK GRUBOŚCI ŚCIAN	PN SF 1,25 CIŚNIENIE NOMINALNE
PE 100	SDR11	16 BAR
	SDR 17	10 BAR

W sieciach gazowych :max. ciśnienie robocze nie jest jednoznaczne z ciśnieniem nominalnym
Zobacz wytyczne DVGW VP 608 lub zarządzenia poszczególnych krajów
Z - wymiary katalogowe +- 3 mm do d = 160, od d = 180 +- 10 mm

Jakość/Certyfikaty/ Pozwolenia DVGW

Kształtki BR są poddawane ścisłej kontroli jakości DIN EN ISO 9001
Kształtki spełniają wymogi EN 1555-3 i EN 12201-3 odpowiednio DIN 16963
Dostępne jest dopuszczenie DVGW dotyczące VP 607.

Ciśnienie robocze:

Dozwolone ciśnienie robocze zdefiniowane zostało zgodnie z dyrektywami DVGW VP 608

Zgrzewanie:

Do zgrzewania elektrooporowego i doczołowego DVS odnosi się instrukcja 2207, część 1.
Kształtki BR wykonane z PE 100 można zgrzewać w zakresie MFR (0,2-0,9) g/10 min z wszystkimi rurami zgodnie z standardami EN 1555 i EN 12201.
Możliwość zgrzewania dla DVS 2203-4 z wartością MFR będącą poza zakresem MFR wyżej wskazanym, musi zostać ustalona.